**Хранение нефтепродуктов. Комбинат «Темп».**

 За 60 истекших лет произошли разительные перемены в технологии хранения нефтепродуктов на комбинате «Темп». Если в 50-х – 60-х годах насосные эстакады не были механизированы (рукава и горловины цистерн устанавливали с помощью верёвок, задвижки и в насосных и на эстакадах открывались вручную, в насосных не было отопления), то можно понять, каких усилий стоило осуществлять грузовые работы в зимних условиях.

 В лаборатории «Темпа» определяют качество нефтепродуктов и их соответствия требованиям ГОСТ на основе проведения анализов при поступлении, хранении и выпуске. Контроль качества нефтепродукта проводится в соответствии с разработанными технологическими картами по утверждённым методам испытаний. Проводится отбор и производство анализов воды, воздуха и промстоков, химподготовка воды для котельной.

 Для обеспечения современного освежения и сохранности материалов государственного резерва электрослужба комбината осуществляет расчёт необходимой потребляемой мощности с учётом резерва, расчёт электрических сетей и оборудования, замена морально и физически устаревшего электрооборудования.

 На диспетчерском пункте происходит отслеживание технологических процессов на комбинате. А это: хранение и движение нефтепродукта, его состояние.

Особое внимание уделяется состоянию резервуарных ёмкостей и продуктопроводов, основного технологического оборудования. С начала 70-х годов плановым порядком ведётся подъём резервуаров (поднято 55 РВС и 6 дважды), их покраска, своевременная экспертиза промышленной безопасности и поверка. В начале 2000 – х на комбинате разработана и впервые на предприятиях системы государственного резерва успешно внедрена экономичная технология капитального ремонта вертикальных наземных резервуаров (с заменой половины нижнего пояса и окраска днища), позволяющая с минимальными затратами значительно продлить сроки их эксплуатации. Ремонт резервуарных ёмкостей по этой технологии в 8-10 раз дешевле возведения новых РВС. К настоящему времени на комбинате «Темп» восстановлено 15 резервуаров.

 В июне 2012 года в информационном сборнике НИИПХ Росрезерва вышла статья, обобщающая опыт ремонтно-восстановительных работ на резервуарных ёмкостях комбината «Темп».